



2017年6月 第425号

スズキ労連

2017年
6月号

スズキ関連労働組合連合会
静岡県浜松市南区増楽町20
電話(053)447-3079 FAX.053-440-2838
発行人 武藤憲司
編集人 小松秀忠

2017年安全標語入賞作品決定!

3,508作品のご応募いただきました。ありがとうございました。

全国安全週間は7月1日(土)から7日(金)で実施され、スズキ労連においても7月を労働安全強化月間と設定し、労働災害の未然防止に向けて運動を推進して行くため、『安全標語』を募集いたしました。今回は3,508作品の応募があり、下記26作品が入賞いたしました!なお、最優秀賞・優秀賞の6作品は、7月の安全強化月間に各職場に掲示されます。強化月間だけではなく日頃から注意喚起を行い職場の「安全文化」の定着に取り組みましょう!

2017年
最優秀賞作品

安全は「止める」勇気と「待つ」ゆとり 「慣れ」と「過信」は事故の元

スズキ労働組合 高塚支部 鈴木 哲司(すずき てつじ)

受賞作品一覧

受賞	安全標語	組合名	支部名	名前(敬称略)
最優秀賞	安全は「止める」勇気と「待つ」ゆとり 「慣れ」と「過信」は事故の元	スズキ	高塚支部	鈴木 哲司
	「おかしいな」思った時には 手を出さず 止める勇気に 事故は無し	スニック	浜北トリム	大塚 亜美
	明日と言わずにすぐ行動 みんなで探し摘み取る危険の芽 守ろう笑顔の安全職場	部品製造	遠州精工支部	杉山 大祐
優秀賞	その日 その時 その瞬間 油断が招く 危険の芽	ベルソニカ		永井 敦
	危険予知 1人ひとりの意識から 安全職場は みんなが主役	スズキ	高塚支部	横田 加奈美
	話し合い 新たに気付くリスクの目 みんなで育てる 安全意識	販労	自販浜松支部	松浦 敦子
佳作	安全は人に頼るな任せるな 皆で確認確実に 正しい作業で ゼロ災職場	販労	自販富山支部	高野 真希
	近道、手抜きは事故のもと 基本作業の定着で 安心、安全快適職場	部品製造	遠州精工支部	遠山 法建
	問題は 見つけたものから 片付ける 素早い対応 縮まるリスク	部品富山		出村 直之
	はじめに感じた そのヒヤリ みんなに伝えて 安全作業	スズキ	高塚支部	浜本 行弘
	危ないと 気付いた人が責任者 小さなヒヤリは危険の知らせ	納整	中日本(千葉)事業所	白土ポール定由
	「これぐらい」言葉に危険が見え隠れ 初心に帰って ルールを守ろう!	スズキ	湖西支部	松本 英和
	守っていこう仲間の命 作っていこう安全職場	スズキ	豊川支部	北村 顯生
	急ぐ時こそ安全行動。あせりが事故を引き寄せる。	スズキ	本部	桐畑 公紀
	「大丈夫!」慣れた作業と過信せず 見直す勇気と素早い改善	小楠		石塚 智子
	「なれ」と「ゆだん」が事故のもと 初心に戻って安全確認	小楠		松本 光夫
	気を抜くな 「慣れ」と「うっかり」事故のもと 初心忘れず安全職場	新潟		坂内 宏和
	小さな「いいや」が事故のもと、小さな「気付き」が事故防ぐ	輸送梱包		平野 美幸
	ただいまと 家族に応える安全作業 今日も一日ゼロ災害	スニック	相良支部	鈴木 康二
	ちょっとした 気持ちの緩みが事故のもと いつも心に安全意識	販労	自販熊本支部	高井 美紀
	「まだあるぞ!」慣れた作業に危険の芽 みんなで摘み取り 築こう安全	納整	西日本(近畿)事業所	丸山 真由美

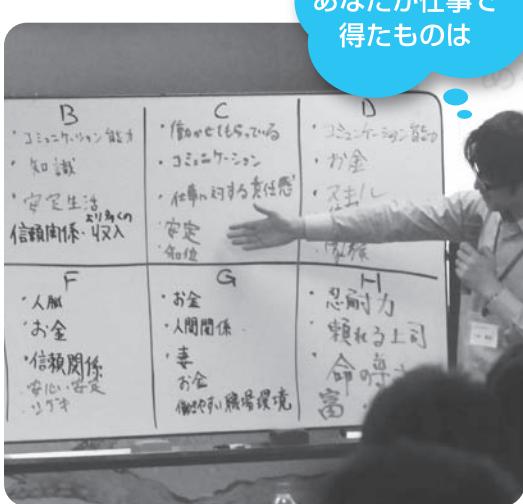
たくさんのご応募ありがとうございました。賞品と参加賞は、準備出来次第改めて各組合を通じて配布いたします。

第45期ヤングリーダー研修会



ヤングリーダー研修参加者
鈴木俊宏社長とともに
ハイチーズ！

2017年5月20日(土)～21日(日)グランドホテル浜松 スズキゲストハウスにてスズキ労連第45期ヤングリーダー研修を開催いたしました。当日はスズキ労連加盟14組合より、ヤングリーダー合計46名(女性10名、男性36名)に参加頂きました。講師にj.union株式会社 小林薰氏を迎える、「働きがいとは?」「10年後自分が残したいもの」などのテーマで研修を行いました。



j.union(株)小林薰講師



研修会を開催しました。

スズキ(株)鈴木俊宏社長にご講話をいただきました。



スズキ(株)鈴木俊宏社長

社長講話

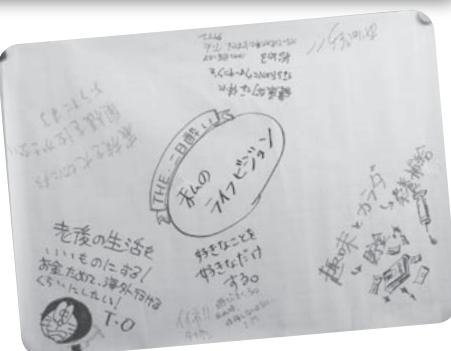
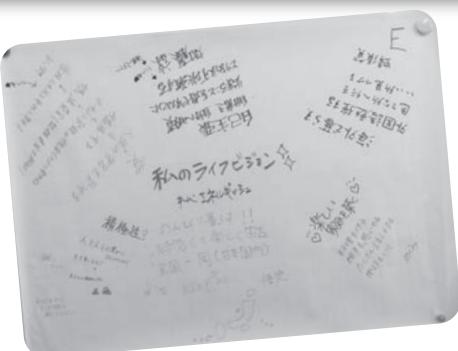
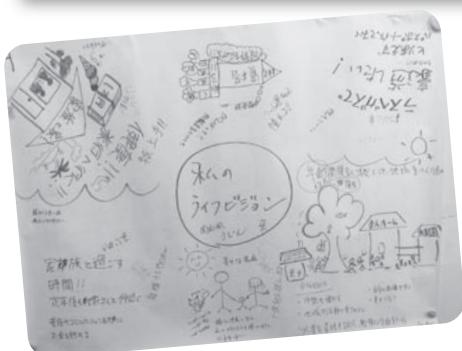
2017年3月期実績総括、2018年3月期次期予想、業績サマリー、売上高の状況のお話がありました。2016年度の反省(燃費不正問題、品質問題、労災問題)を忘れることなく、2017年度 スズキ基本方針を実行していくという俊宏社長の強い思いを参加者の多くが受け止めています。『常にお客様の側に立って発想する。』鈴木 道雄(創業者)の言葉にもふれ、チームスズキで一丸となって進む気持ちを参加者が持ったのではないかと思います。



「HAPPY CHOICE」という人生ゲームのような教材を使い研修を行いました。内容はゲームを通じて自分の人生を疑似体験するというもの



私のライフビジョン(あなたが今後生きていく上で、何を大切にしますか？)



スズキ労連・自動車総連 2017年福祉カンパのお願い

このカンパ金はハンディキャップを負った皆さんに、私たちの気持ちを自動車や福祉機器に代えて寄贈しようと毎年取り組んでおります。昨年は皆様のご協力により、スズキ労連で5,885,329円、集まりました。ありがとうございました。今年も7月よりカンパ活動が始まりますのでよろしくお願いします。



スズキ労連 車両寄贈先 昨年(2016年)実績

静岡県浜松市天竜区 社会福祉法人「すみれ寮」ソリオ
岐阜県池田町 社会福祉法人「ふれ愛の家」 エブリイ
長崎県長崎市 保護授産施設「八坂授産場」 エブリイ
島根県神沖西町 児童心理療育センター「みらい」 ワゴンR

スズキ労連 安全衛生研修会開催

スズキ労連では、毎年、安全意識の共有、加盟組合の安全活動の拡充を目指して組合役員を対象として安全衛生研修会を実施しています。今年は、5月23日(火)に、スズキ部品秋田工場を訪問し、意見交換と工場見学を行いました。2016年の事故を二度と起こさないために実施してきたこの一年間の安全意識改革の取り組みを伺い、加盟組合でも水平展開するべき取り組みを改めて気づくことができました。スズキ労連としても、引き続き安全への認識を深め安全な職場づくりへの取り組みを行ってまいります。



研修会風景

夏のピークカットに取り組みましょう

ピークカットアクション21

省エネにつながる21のワザ

連合が提案する21個の節電アイデア「ピークカットアクション21」にみんなで取り組み、省エネにつとめるとともに、生活習慣の見直しにつなげていきましょう！

エアコン

- 温度設定を控えめにする(28℃が目安)。
- 扇風機で空気を循環させ、効率的にエアコンを使用する。
- 使用時に扉やカーテン・ブラインドを閉める。
- フィルターをこまめに掃除する。

照明

- 電球の間引き、照度の調整をする。
- 器具のこまめな掃除で明るさをアップする。

冷蔵庫

- 温度設定を控えめにする(強にしない)。
- 開いている時間を短くし、余分な開閉はしない。
- 物を詰め込みすぎないようにする。
- 熱いものは冷ましてから入れる。

テレビ

- 画面のこまめな掃除で明るさをアップする。
- 音量は必要に大きくしない。
- DVDやゲーム機器のつけっぱなしに注意する。

その他

- 温水洗浄便座の温水・便座の温度設定を控えめにし、使わないときは保温便座のふたを閉める。
- 電気衣類乾燥機は極力使用しない。

電化製品共通

- スイッチをこまめに切る。
- 省エネ効果の高い製品への買い換えや、省エネモードやタイマー機能の活用をする。
- 季節によって不要ない機器や、使用頻度の低い機器はコンセントを抜くまたは主電源を切る。
- スイッチ付きテーブルタップの活用で、待機電力の削減を心がける。

生活行動の工夫

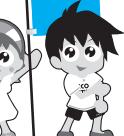
- 家庭において特にピークカットが求められる時間帯(13:00～16:00[※])の電力使用を極力抑える。
※地域の電力事情をご確認ください。
- 家族が同じ部屋で過ごし、消費電力を抑える。

みんなでアクション!
夏のピークカット!!

にコントロール
夏は、特に冷蔵庫
に注意じや!



夏期版



2017
連合エコライフ21



URL <http://www.rengeo.org/>
エコライフ21 検索



仕事、職場、労働条件、コンプライアンス、人間関係、私生活…
悩みはいろいろあるけれど、職場ではちょっと相談しにくいかな。

こんな時にはお電話を!

0120-500-073
*月～金 9:00～18:00
相談無料・秘密厳守



【スズキ労連】機関誌に対するご意見・ご要望がございましたら編集部までお気軽に寄せ下さい。

編集部 〒432-8062 浜松市南区増楽町20
TEL.053-447-3079 FAX.053-440-2838
e-mail : komatsu@suzuki-union.or.jp

◇スズキ労連ホームページ◇

<http://saw.gogo.tc/>

*スズキ労連の福利厚生・スズキ労連機関紙
共通パスワード… saw2007

【編集後記】

開いたページのヤングリーダー研修会の中にHAPPY CHOICEがあったと思います。実は事務局と労連役員も参加し、思いのほか盛り上がりました。また、今回は、スズキ株鈴木俊宏社長にお越し頂き貴重なお話をいただきました。参加の方以上に自分のテンションが上がりました。今後も参加者がワクワクするような研修を企画していきたいと思います。 まーつー